

BOHR- MASCHINEN

Werkzeuge für höchste Ansprüche



MINT

BOHRMASCHINEN, GEWINDESCHNEIDMASCHINEN

Diese Werkzeuge sind für jeden Einsatzfall geeignet, sind robust und zeichnen sich durch Ihre hohe Qualität aus. Werfen Sie einen Blick in unser umfangreiches Sortiment an Industriewerkzeugen.



UD-50-45



UD-60-29



UD-60-04



UD-60-15



UD-80-04



UD-80-12

Gegenhalter (Option)

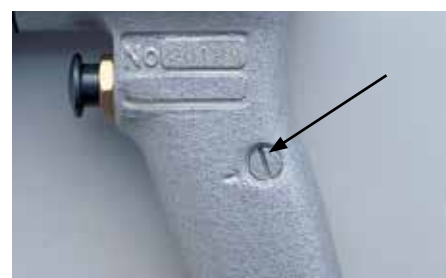
UD-60 Serie Art.Nr. 612-896-0

UD-80 Serie Art.Nr. 613-896-0



Information

Einstellung über internen Luftmengenregler (bei Pistolenmodellen)

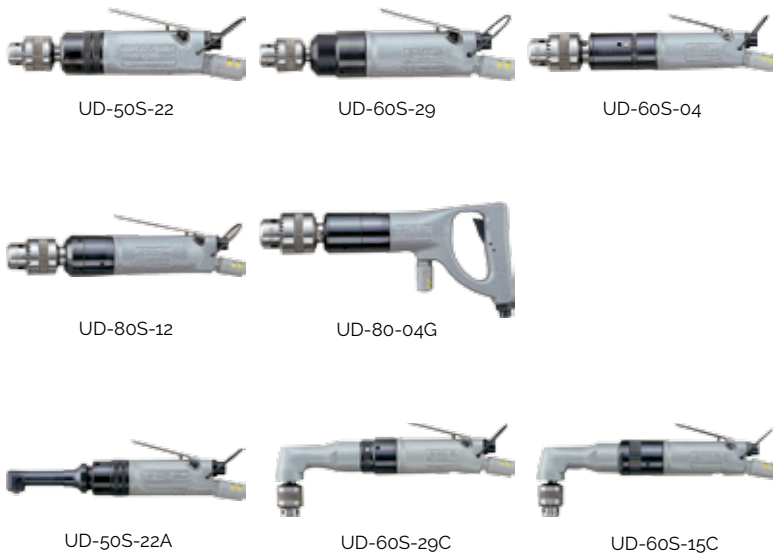


Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftver- brauch m ³ /min
UD-50-200	3	23000	0,70	135	21,0	3/8-24UNF	73	0,40
UD-50-45	6	5000	0,86	145	21,0	3/8-24UNF	72	0,40
UD-50-22	8	2200	0,90	140	21,0	3/8-24UNF	72	0,40
UD-60-29	8	2900	1,10	167	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60-20	8	2000	1,20	180	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60-15	8	1600	1,20	180	22,5	3/8-24UNF	76	0,50
UD-60-07	13	700	1,40	214	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-60-04	13	500	1,40	220	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-80-12	13	1200	1,80	212	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-07	13	700	2,30	242	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-04	16	400	2,90	265	26,0	5/8-16UNF	79	0,65

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.



Bohrfutter sind optional und nicht im Lieferumfang enthalten.

Geeignete Bohrfutter

Schnellspan-Bohrfutter

Aufnahme	Spannbereich	Art.Nr.
3/8"-24	0-6,5 mm	871025
3/8"-24	0,5-10 mm	871038
3/8"-24	1-13 mm	871049
1/2"-20	1-13 mm	871050
5/8"-16	3-16 mm	871063
Jacobs 1	1-10 mm	871037

Zahnkranz-Bohrfutter

Aufnahme	Spannbereich	Art.Nr.
3/8"-24	0,5-8 mm	072628
1/2"-20	1,5-13 mm	317257
5/8"-16	3-16 mm	329718
Jacobs 1	0,5-6,5 mm	072810



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø	Drehzahl	Gewicht	Länge	Achs-abstand	Spindel Zoll-Gang	Geräusch	Luftver-brauch
	mm	min ⁻¹	kg	mm	mm		db(A)	m ³ /min
UD-50S-200	3	23000	0,70	200	21,0	3/8-24UNF	78	0,40
UD-50S-45	6	5000	0,85	210	21,0	3/8-24UNF	77	0,40
UD-50S-22	8	2200	0,83	205	21,0	3/8-24UNF	77	0,40
UD-60S-29	8	2900	1,05	227	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-20	8	2000	1,15	238	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-15	8	1600	1,15	238	22,5	3/8-24UNF	77	0,50
UD-60S-07	13	700	1,35	272	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-60S-04	13	500	1,35	279	22,5	1/2-20UNF	75	0,50
UD-80S-12	13	1200	1,60	280	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80S-07	13	700	2,10	300	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80S-04	16	400	2,70	323	26,0	5/8-16UNF	79	0,65
UD-80-12G	13	1200	2,30	290	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-07G	13	700	2,80	310	26,0	1/2-20UNF	79	0,65
UD-80-04G	16	400	3,40	333	26,0	5/8-16UNF	79	0,65

Modell	Bohr-Ø	Drehzahl	Gewicht	Länge	Höhe	Achs-abstand	Spindel Zoll-Gang	Geräusch	Luftver-brauch
	mm	min ⁻¹	kg	mm	mm	mm		db(A)	m ³ /min
UD-50S-45A	4	5000	0,90	253	40	21,0	1/4-28UNF	79	0,40
UD-50S-22A	4	2200	0,88	248	40	21,0	1/4-28UNF	79	0,40
UD-60S-29C	8	2900	1,52	276	90	22,5	3/8-24UNF	79	0,50
UD-60S-15C	8	1600	1,60	283	90	22,5	3/8-24UNF	79	0,50

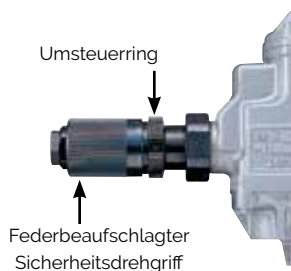
Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.

Schwere Bohrmaschinen, Gewindeschneidmaschinen



URD-22RR

Rollgriff mit automatischer Rückstellung



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø min ⁻¹	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
URD-22RR	22	600	5,80	442	39,0	2	95	1,30

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 3/8". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 13 mm.



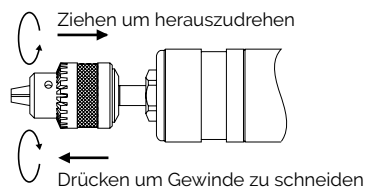
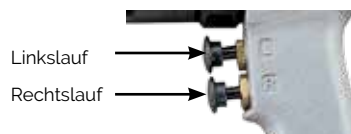
UT-66B-07

UT-60-04



UT-60S-07

Doppelknopf-Betätigung bei UT-66 Serie zum schnellen Umsteuern mit der Hand



Druck-Zug-Betätigung bei UT-60 Serie. Rechts- und Linkslauf werden durch Druck- oder Zugbewegung umgeschaltet

Einstellung über internen Luftmengenregler (bei Pistolenmodellen der UT-60 Serie)



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Bohr-Ø min ⁻¹	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht kg	Länge mm	Achsabstand mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
UT-66B-15	6	1500	1,32	183	25,0	Jacobs 1	85	0,40
UT-66B-07	8	800	1,42	196	25,0	Jacobs 1	85	0,40
UT-60-07	8	700	1,80	244	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60-04	8	400	1,80	244	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60S-07	8	700	1,65	300	22,5	Jacobs 1	75	0,50
UT-60S-04	8	400	1,65	316	22,5	Jacobs 1	75	0,50

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R 1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.

© MINT 2019

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 89 36
Fax: +36 - 1 - 431 - 89 37
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

