

# GESTEUERTE HOCHMOMENT EC-SCHRAUBER BIS 17 000 N.M

---

Genauigkeit, Zuverlässigkeit und gesteigerte Produktivität



**EXTREME  
DUTY**



**MINT**

## Acra Dyne HT Serie

Hoher Standard in vielen Branchen

Montagevorgänge mit hohen Drehmomenten sind in vielen Bereichen eine Herausforderung. Zumeist setzt man manuelle Kraftübersetzer, Schlagschrauber, hydraulische Schrauber oder einfache Getriebeschrauber ein. Den hohen Standard, der sich mit EC-Schraubssystemen aber in vielen Branchen, insbesondere der Automobilfertigung, durchgesetzt hat, erreicht man dadurch nicht. Die Hochmoment-EC-Schrauber von AcraDyne setzen hier an.

Die Schrauber der AcraDyne HT Serie sind vollwertige EC-Schraubsysteme mit eingebauten Drehmoment- und Drehwinkelsensoren. Mit ihnen lassen sich unterschiedliche Schraubstrategien durchführen. Zusätzlich stechen folgende Punkte hervor:

- 1. Niedriges Gewicht** (verglichen mit Schlagschraubern oder stationären EC-Spindeln)
- 2. Hohe Drehzahlen** (schnellere Verschraubungen verglichen mit Hydraulikschraubern)
- 3. Leiser Betrieb** (verglichen mit Schlagschraubern)
- 4. Elektroantrieb mit 230V Anschluss** (keine separate Pumpe oder Druckluft notwendig)
- 5. Dokumentierfähig** (Messwertaufnehmer ermittelt echte Drehmoment-/Drehwinkelwerte)
- 6. Eingebaute Kupplung** zum besseren Positionieren und leichteren Lösen des Schraubers



## Geschlossener Messkreislauf

Abtrieb gibt Drehmoment ab und wird überwacht vom Messwertaufnehmer

**01**

Messwertaufnehmer gibt Signale an PC-Board

**02**

PC-Board verstärkt Signale und sendet diese an Controller

**03**

Controller steuert den Motor entsprechend der Signale

**04**

Motor gibt gesteuert Leistung über das Getriebe an den Abtrieb

**05**



## Vorteile eines geschlossenen Messkreislaufs

- Das Drehmoment wird dynamisch mit einem rückführbaren System gemessen. Andere Systeme sind nicht rückführbar bzw. errechnen einen Drehmomentwert.
- Drehmomentmessung direkt am Abtrieb. Da der Messwertaufnehmer nach dem Getriebe angeordnet ist, wird die Messung nicht vom Getriebeverschleiß beeinflusst.
- Die Drehmomentmessung wird nicht beeinflusst von Temperatur, Spannung oder anderen externen Einflüssen wie bei stromgesteuerten Systemen.
- Der Schrauber kann mit einfachen Messwertaufnehmern gegengemessen und justiert werden.
- Werkzeug, Kabel und Steuerung sind modulare Sub-Komponenten, die nicht extra aufeinander abgestimmt werden müssen.
- Schrauber wird von der Steuerung automatisch erkannt, so dass die Steuerung unterschiedliche Schrauber steuern kann.

## Drehmomentmessung direkt am Abtrieb Modelle mit Kupplung



AEP4B773000B



AEP4B66625B



AEJ4B8X12000B



AEP4B898100B



## Ausführungen



AEP



AEJ



AED



AES



AEF

AEP, AEJ und AED Modelle sind mit oder ohne Kupplung erhältlich. Art. Nr. für Modelle ohne Kupplung: AE(..)4A...  
 AES und AEJ Modelle sind nur ohne Kupplung erhältlich. Art. Nr. für Modelle ohne Kupplung: AE(..)4A...

## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	max. Drehmoment N.m	Drehzahl U/min	Gewicht kg	Länge mm	Getriebe- durchmesser mm	Abtrieb Zoll	Geräusch db(A)
AE(..)4B66250B	250	315	5.3	305	66	3/4	66
AE(..)4B66425B	425	165	5.3	305	66	3/4	66
AE(..)4B66625B	625	106	5.5	305	66	3/4	66
AE(..)4B66925B	925	72	5.5	305	66	3/4	66
AE(..)4B771200B	1200	65	7.3	310	76	1	66
AE(..)4B773000B	3000	25	8.2	345	76	1	66
AE(..)4B884200B1	4200	12	11.8	391	86	1	66
AE(..)4B884200B	4200	12	11.8	391	86	1 1/2	66
AE(..)4B898100B	8100	5	16.4	429	101	1 1/2	66

Aufgeführte Modelle sind mit Kupplung.

## Drehmomentmessung direkt am Abtrieb

EC-Schrauber – Winkelform



AEN3571000A

Vorteile eines geschlossenen Messkreislauf siehe S. 2.

### Sonderabtriebe auf Anfrage



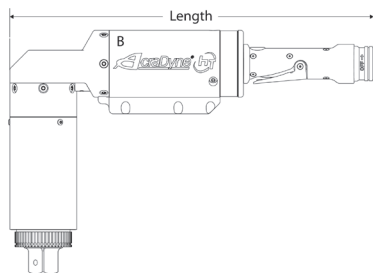
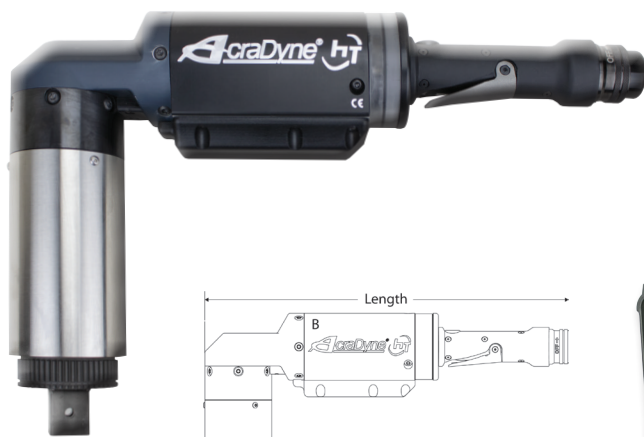
## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	max. Drehmoment N.m	Drehzahl U/min	Gewicht kg	Länge mm	Getriebe- durchmesser mm	Abtrieb Zoll	Geräusch db(A)
AEN356540A	135-540	109	5.95	574	66	3/4	66
AEN3571000A	250-1000	61	7.39	582	77	1	66
AEN3571600A	400-1600	33	7.57	582	77	1	66
AEN3572600A	650-2600	21	8.40	582	77	1	66

Auf Anfrage sind Sondermodelle bis zu einem Drehmoment von 17000 N.m möglich.

## Der optimale Winkelschrauber für die Windindustrie

EC-Schrauber – Winkelform



Flexibler Einsatz im Feld vor Ort mit der tragbaren Steuerung iEC4WF (siehe Seite )

## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	max. Drehmoment N.m	Drehzahl U/min	Gewicht kg	Länge mm	Getriebe- durchmesser mm	Abtrieb Zoll	Geräusch db(A)
AEN4B771200B	240-1200	38	8.1	422	77	1	66
AEN4B773000B	600-3000	15	9.3	422	77	1	66

Sondermodelle mit Doppelhandgriff auf Anfrage.

## Drehmomentmessung direkt am Abtrieb Modelle mit Kupplung

EC-Schrauber – Zwei-Hand-Betätigung



AEF Modelle



AES Modelle



AEJ Modelle

Die Zwei-Hand-Bedienung hält die Hand des Bedieners weg von Gegenhalter und Abtrieb und gewährleistet so eine sichere Verschraubung.

Das Werkzeug kann nicht unbeabsichtigt starten. Verletzungen werden somit vermieden.

Sondermodelle bis 17.000 Nm möglich.

Verfügbar in drei verschiedenen Ausführungen mit Handgriffen in 90° und 180° Anordnung sowie mit gewickelten Handgriffen (AEJ Modelle).



AEJ4B898100BDL

## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	max. Drehmoment N.m	Drehzahl U/min	Gewicht kg	Länge mm	Getriebe- durchmesser mm	Abtrieb Zoll	Geräusch db(A)
AE(..)4B66250BDL	250	315	4.6	254	66	3/4	66
AE(..)4B66425BDL	425	165	4.6	254	66	3/4	66
AE(..)4B66625BDL	625	106	4.8	254	66	3/4	66
AE(..)4B66925BDL	925	72	4.8	254	66	3/4	66
AE(..)4B771200BDL	1200	65	6.6	259	76	1	66
AE(..)4B773000BDL	3000	25	7.5	294	76	1	66
AEJ4B898100BDL	8100	5	16.4	499	104	1 1/2	66

Code "AES": gerade Schrauber mit einem Seitengriff. Griffe sind 90° zueinander angeordnet.

Code "AEF"/"AEJ": gerade Schrauber mit zwei Seitengriffen. Griffe sind 180° zueinander angeordnet.

Alle Modelle in der Tabelle besitzen eine Kupplung. Modelle ohne Kupplung haben die Art.Nr. AE(..)4A...

Modelle ohne Kupplung sind ca. 0.7 kg leichter und ca. 50 mm kürzer.



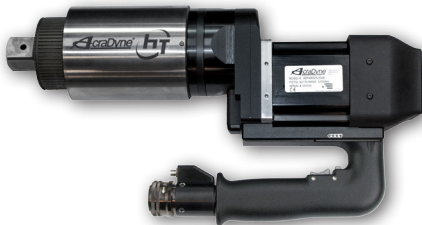
- Die Schrauberserie für extra harte Anforderungen bis 17.000 Nm.
- Extra starker Motor für hohe Belastungen.
- Drehmomentmessung erfolgt direkt am Abtrieb. Messwertaufnehmer ist nach dem Getriebe angeordnet. Die Messung wird daher nicht vom Getriebeverschleiß beeinflusst.
- Die Drehmomentmessung wird nicht beeinflusst durch Temperatur, Spannung oder anderen externen Einflüssen wie bei stromgesteuerten Systemen.
- Der Schrauber kann mit einfachen Messwertaufnehmern gegengemessen und justiert werden.
- Werkzeug, Kabel und Steuerung sind modulare Sub-Komponenten, die nicht extra aufeinander abgestimmt werden müssen.
- Schrauber wird von der Steuerung automatisch erkannt, so dass die Steuerung unterschiedliche Schrauber steuern kann.
- Modelle in gerader und Pistolenform verfügbar.
- Ein-Hand und Zwei-Hand Ausführungen möglich für größte Sicherheit.

## AcraDyne® HTXD **EXTREME DUTY**

AcraDynes HTXD Schrauber mit eingebautem Messwertaufnehmer direkt am Abtrieb ermöglichen das genaueste Schraubergebnis ohne Einfluss von Verschleiß, Temperatur oder Stromaufnahme. Damit ist es das sicherste System beim Verschrauben hoher Drehmomente.

Eingebaute 360° Kupplung im Getriebe zum leichten Lösen von der Verschraubung.

Die Ergebnisse sind dokumentierfähig. Die verschiedenen Handgriffkonfigurationen ermöglichen ein optimal abgestimmtes Arbeiten. Zusammen mit der tragbaren Steuerung iEC4WF ist es das flexibelste, sicherste und belastbarste Schraubsystem für sehr hohe Drehmomente auf dem Markt.



J Griff Modell bis 12.000 Nm



Pistolen Griff Modell bis 12.000 Nm



Zwei-Hand J Griff Modelle

12.000 Nm



17.000 Nm

### Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	max. Drehmoment N.m	Drehzahl U/min	Gewicht kg	Länge mm	Getriebe- durchmesser mm	Abtrieb Zoll	Geräusch db(A)
AEP4W998100B	8100	2,3	21,8	544	104	1 1/2	66
AEJ4W998100B(DL)	8100	2,3	21,8	544	104	1 1/2	66
AEP4W9X12000B	12000	2	31,8	572	131	1 1/2	66
AEJ4W9X12000B(DL)	12000	2	31,8	572	131	1 1/2	66
AEP4W9Y17000B	17000	1	42,6	381	153	2 1/2	66
AEJ4W9Y17000B(DL)	17000	1	42,6	381	153	2 1/2	66

Code "AEJ": Schrauber mit einem Seitengriff in „J“ Form.  
 Code "AEP": Schrauber mit Pistolengriff.  
 Code „DL“: Schrauber mit Doppelgriff 180° versetzt für Zwei-Hand-Bedienung.  
 Alle Modelle in der Tabelle besitzen eine Kupplung.





# EXTREME DUTY

## Leichtes Handling für schwere Hochmoment-schrauber

AcraDynes AXD Lifting Device erleichtert das Handling und die Positionierung schwerer Hochmomentschrauber, für die ansonsten zwei Personen notwendig wären.

### Vorteile und Features

- Die Lifting Device ist innerhalb von 15 Minuten auf- und abgebaut.
- Kann innerhalb einer Windturbine verwendet werden.
- Ist für eine Vielzahl an Applikationen konzipiert einschließlich Arbeiten in engen Turmplattformen.
- Lifting Device wiegt 30 kg.
- Lifting Device kann demontiert in einer Tragetasche getragen oder mit einem Lift nach oben transportiert werden.
- Die Lifting Device ist für ein Gewicht von 200 kg ausgelegt.
- Dreh- und fixierbare Rollen machen den Lift flexibel und einfach zu positionieren.



Abbildung zeigt Lifting Device mit einer IEC4WF Steuerung sowie einem 17.000 Nm HTXD Schrauber der Serie gY (separat erhältlich)

## Schrauber-kabel

Robuste Kabel und Anschlüsse für exzellente Ergonomie, beste Signalübertragung und lange Lebensdauer.

Art.Nr.	Beschreibung
24330	3 Meter
25350	5 Meter
24320	10 Meter
24320	10 m Verlängerung
25518	20 m Verlängerung



## Kabelanschluss mit Abrissicherung

Dieser einzigartige Anschluss löst die Verbindung, sobald mehr als 18 kg Zug auf das Kabel kommt. Damit verhindert es in Notfällen ein Abreißen des Kabels bzw. ein Mitreißen der Steuerung. Kann sowohl steuerungs- oder werkzeugseitig eingesetzt werden.



25491



## Aufhängungen und Handgriffe



Aufhängung drehbar,  
fester Seitengriff



Handgriff drehbar



Aufhängering mit festem  
Seitengriff

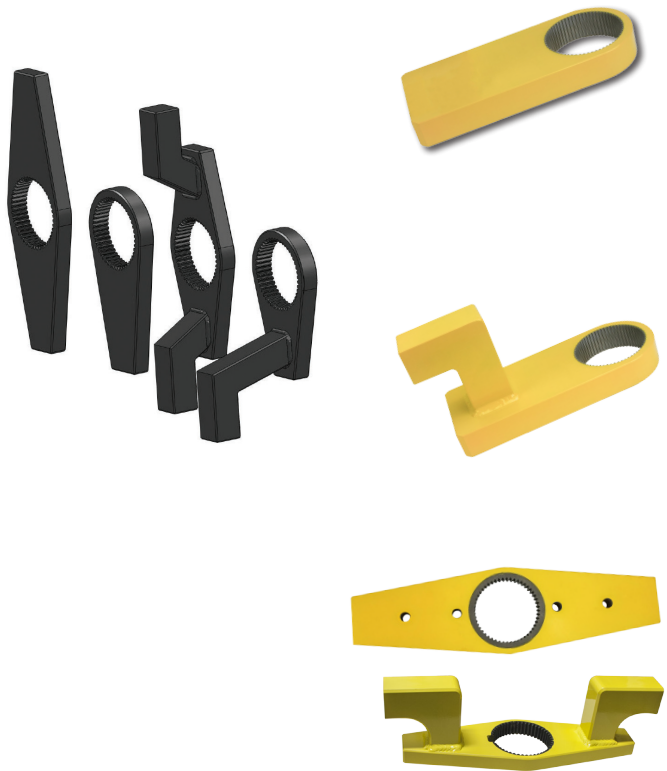


Aufhängeöse

Art. Nr.	Beschreibung	Serie	Art. Nr.	Beschreibung	Serie
26477	Aufhängung, drehbar	66	25289	Aufhängering (ohne Seitengriff 26336)	88
26327	Aufhängung, drehbar	77	26336	Seitengriff fest an 26479, 26332, 26289	66, 77, 88
26630	Aufhängung, drehbar	88	26337	Aufhängeöse hinten für AEP Pistolen Serie	66, 77, 88
26478	Handgriff, drehbar	66	28549	gefederter Abtrieb	66
26328	Handgriff, drehbar	77	27045	gefederter Abtrieb	77
26291	Handgriff, drehbar	88	30300	gefederter Abtrieb	88
26479	Aufhängering (ohne Seitengriff 26336)	66			
26332	Aufhängering (ohne Seitengriff 26336)	77			

## Gegenhalter

Jedes Werkzeug besitzt einen Standard-Vielzahn für die Befestigung von Gegenhaltern. Es gibt Standard sowie kundenspezifische Gegenhalter.



Art.Nr.	Beschreibung	Serie
26810	Einseitig, flach	66
26800	Einseitig, flach	77
25277	Einseitig, flach	88
27255	Einseitig, flach	89
30303	Einseitig, flach	9X
26815	Einseitig, 60 mm Offset	66
26885	Einseitig, 100 mm Offset	66
27200	Einseitig, 79 mm Offset	77
26890	Einseitig, 100 mm Offset	77
25274	Einseitig, 85mm Offset	88
25275	Einseitig, 100mm Offset	88
26840	Einseitig, 85 mm Offset	89
30306	Einseitig, 127 mm Offset	9X
31273	Einseitig, 127 mm Offset	9Y
26830	Doppelseitig, flach	66
26820	Doppelseitig, flach	77
25278	Doppelseitig, flach	88
25276	Doppelseitig, 85mm Offset	88

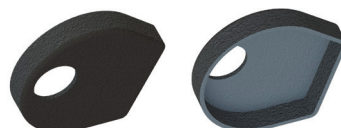
## Verlängerter Gegenhalter

Der verlängerte Gegenhalter ist Verlängerung und Gegenhalter in einem. Er ermöglicht das Verschrauben tief liegender Verschraubungen z .B. in einer LKW Felge oder anderen schwer zugänglichen Stellen.



## Gehäuseschutz

Art.Nr.	Beschreibung	Serie
BJ10078	Gehäuseschutz	66
BJ10077	Gehäuseschutz	77
BJ10076	Gehäuseschutz	88



## Innovative Schraubersteuerung

### Grafisches Display (G) mit Touch Screen:

- identische Software wie auf dem PC
- Parametrierung direkt an der Steuerung
- Echtanzeige von Kurven und Ergebnissen
- verschiedene Bildschirmdarstellungen wählbar

Zur Parametrierung wird keine separate Software benötigt. Diese ist bereits auf den Steuerungen aufgespielt und kann einfach über einen Internet Browser aufgerufen werden.



Drehmomentanzeige über gut sichtbare 4-stellige LED Anzeige

Zweite Anzeige für schnelle Ansicht von:

- Drehwinkel
- eingestellte Einheit
- Schraubenzählung
- Job Sequenz

Parameteranzeige mit Taster zur schnellen Auswahl von Parametern

## Eine Steuerung für alle Werkzeuggrößen von 0.5 bis 17 000 N.m



Unterseite



Modell mit LED Display

Vielfältige Anschlussmöglichkeiten an der Unterseite der Steuerung. USB, Seriell und Ethernet sind standardmäßig vorhanden. Weitere sind optional (siehe Tabelle).

Modelle mit LED Display (L) können über einen PC konfiguriert werden. Sie besitzen dieselben Funktionalitäten wie die Modelle mit graphischem Display.

### Merkmale der IEC Steuerung

- Parametrierung über Touch Screen oder Web Browser — Software muss nicht auf PC installiert werden. Zugriff über Standard Web Browser.
- Datenspeicherung – Bis zu 1.000.000 Verschraubungen und 20.000 Kurven werden auf dem Board gespeichert.
- Firmware – Proprietäres Betriebssystem. Keine extra Lizenzkosten notwendig.
- Parameterauswahl und -anzeige – Wechsel zwischen 256 Parametern mit einem Tastendruck.
- Bis zu 20 Stufen innerhalb eines Parameters sind programmierbar.
- Werkzeugkalibrierung – Einstelldaten werden im Werkzeug auf einem Chip gespeichert. Einfaches Plug and Play beim Wechsel einer Steuerung.
- Programmierbare Warnungen für Kalibrier- und Serviceintervalle.
- Real Time Clock – Zeit- und Datumstempel für alle Verschraubungsdaten und weitere Logs.
- Graphische Auswertungen – Kurvenaufzeichnungen, um Schraubstrategien zu überprüfen.
- Vielfältige Schraubstrategien – Programmieren Sie bis zu 256 Parameter für 256 verschiedene Drehmomente oder Winkel für unterschiedliche Schraubfälle.
- Ethernet-Anschluss – Integrieren Sie Ihre Schraubersteuerung in ein Netzwerk.
- CE konform

## Schraubstrategien (in beide Drehrichtungen)

- Drehmomentsteuerung (TC) – Verschraubung auf Zielmoment mit maximalen und minimalen Grenzwerten für einfache IO und NIO Bewertung einer Verschraubung.
- Drehmomentsteuerung mit Winkelüberwachung (TC/AM) – Ermöglicht die Überwachung eines Drehwinkels um Veränderungen in der Schraubfallrate zu erkennen.
- Winkelsteuerung mit Drehmomentüberwachung (AC/TM) – Steuerung des Schraubers auf Drehwinkel mit gleichzeitiger Überwachung des Drehmoments.
- Streckgrenzgesteuertes Verschraubungen.

## Genauigkeit

- Gesteuerte Verschraubungen erhöhen die Qualität und Gleichmäßigkeit Ihrer Produkte.
- Prozesssteuerung erkennt fehlende Schrauben, unzureichende oder beschädigte Gewinde, Doppelverschraubungen etc.
- Verringert den Einfluss des Werkers.
- Gleichbleibende Drehmomentsteuerung.
- Kein vorzeitiges Abschalten.

## Zuverlässigkeit

- Keine Unsicherheiten bei der Verschraubung.
- Fest eingestellte Drehmomente verringern den Einfluss des Werkers.
- Automatische Abzählung von Verschraubungen.
- Speichern und analysieren Sie Ihre Schraubdaten.

## Produktivität

- Erhöhte Produktivität aufgrund weniger Nacharbeit.
- Ersetzen Sie mehrere konventionelle Werkzeuge mit einem gesteuerten Werkzeug.

## Netzwerkfähig

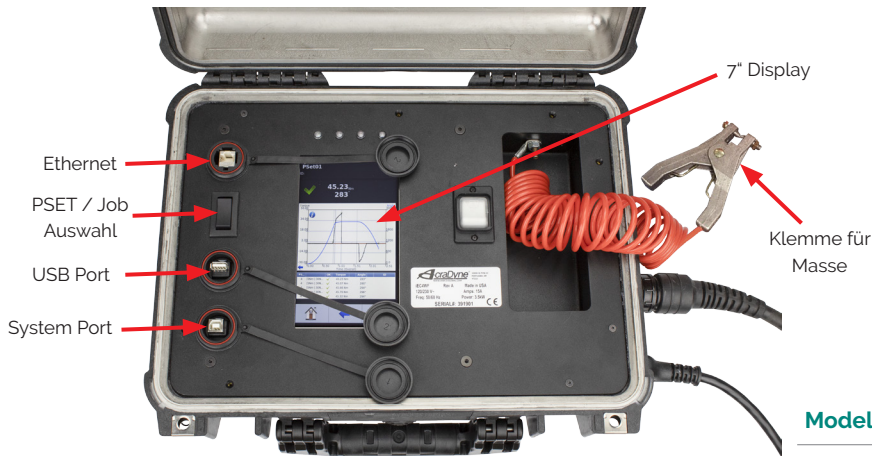
- Unterstützt die Protokolle: Open Protocol, Toolsnet, Ethernet I/P, Modbus TCP, PFCS, VW XML, FTP Client.
- Optional mehrere Bussysteme für die Kommunikation verfügbar wie z.B. Profinet und Profibus.

## Maße

- (Höhe x Breite x Tiefe): 356 x 148 x 265 mm
- Gewicht: 7.1 kg

## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	System Port	LED-Display (L) Grafisches Display (G)	Seriell RS232	24V E/A	USB Anschluss	Ethernet	Profinet	Profibus
IEC4E	X	L	X		X	X		
IEC4EV	X	L	X	X	X	X		
IEC4EG	X	L/G	X		X	X		
IEC4EGV	X	L/G	X	X	X	X		
IEC4EN	X	L	X		X	X	X	
IEC4EP	X	L	X		X	X		X
IEC4EVN	X	L	X	X	X	X	X	
IEC4EVP	X	L	X	X	X	X		X
IEC4EGN	X	L/G	X		X	X	X	
IEC4EGP	X	L/G	X		X	X		X
IEC4EGVN	X	L/G	X	X	X	X	X	
IEC4EGVP	X	L/G	X	X	X	X		X



Modell	Beschreibung
IEC4WF	Mobile Schraubersteuerung im Koffer 408 x 326 x 175 mm, 8,4 kg, 110V oder 220V

## Merkmale der IEC Steuerung

- Optimiert für vor Ort Einsatz von Hochmomentschraubern bis 17.000 Nm.
- Datenspeicherung — Bis zu 1.000.000 Verschraubungen und 20.000 Kurven werden auf dem Board gespeichert.
- Firmware — Proprietäres Betriebssystem. Keine extra Lizenzkosten notwendig.
- Parameterauswahl und -anzeige — Wechsel zwischen 256 Parametern. 20 Stufen pro Parameter möglich.
- Bis zu 99 Jobs programmierbar.
- Werkzeugkalibrierung — Einstelldaten werden im Werkzeug auf einem Chip gespeichert. Einfaches Plug and Play beim Wechsel einer Steuerung.
- Programmierbare Warnungen für Kalibrier- und Serviceintervalle — Konfigurieren Sie Hinweise, wenn das Werkzeug kalibriert oder gewartet werden muss basierend auf Zyklenzahl oder Monate seit der letzten Kalibrierung bzw. letztem Service.
- Real Time Clock — Zeit- und Datumstempel für alle Verschraubungsdaten und weitere Logs.
- Graphische Auswertungen — Kurvenaufzeichnungen, um Schraubstrategien zu überprüfen.
- Kompakte Bauform in stabilem Koffer. Nur 8,4 kg leicht.
- Schutzklasse bei geschlossenem Koffer: IP54 (Staub- und Spritzwasserschutz)
- CE konform

## Schraubstrategien (beide Drehrichtungen)

- Drehmomentsteuerung (TC) — Verschraubung auf Zielmoment mit maximalen und minimalen Grenzwerten für einfache IO und NIO Bewertung einer Verschraubung.
- Drehmomentsteuerung mit Winkelüberwachung (TC/AM) — Ermöglicht die Überwachung eines Drehwinkels um Veränderungen in der Schraubfallrate zu erkennen.
- Winkelsteuerung mit Drehmomentüberwachung (AC/TM) — Steuerung des Schraubers auf Drehwinkel mit gleichzeitiger Überwachung des Drehmoments.
- Streckgrenzgesteuertes Verschraubungen.

## Genauigkeit

- Gesteuerte Verschraubungen erhöhen die Qualität und Gleichmäßigkeit Ihrer Produkte.
- Prozesssteuerung erkennt fehlende Schrauben, unzureichende oder beschädigte Gewinde, Doppelverschraubungen etc.
- Verringert den Einfluss des Werkers.
- Gleichbleibende Drehmomentsteuerung.
- Kein vorzeitiges Abschalten.

## Zuverlässigkeit

- Keine Unsicherheiten bei der Verschraubung.
- Fest eingestellte Drehmomente verringern den Einfluss des Werkers.
- Automatische Abzählung von Verschraubungen.
- Speichern und analysieren Sie Ihre Schraubdaten.

## Produktivität

- Erhöhte Produktivität aufgrund weniger Nacharbeit.
- Ersetzen Sie mehrere konventionelle Werkzeuge mit einem gesteuerten Werkzeug.

## AHCTS Tester für rotierende Werkzeuge

Diese Leistungstester sind für rotierende Werkzeuge konzipiert. Die Tester besitzen einen Schraubsimulator, Unterstützung gegen Querbelastung und Aufnahme für einen Gegenhalter. Das Drehmoment wird mithilfe des eingebauten Messwertempfängers gemessen. Die Ausgabe der Messergebnisse erfolgt über ein Digitaldisplay. Eine serielle Schnittstelle (RS232) zum Anschluss an einen PC ist vorhanden.



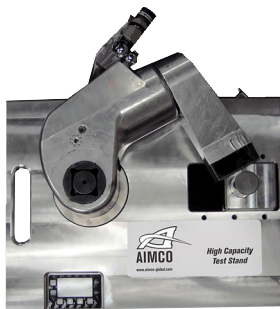
AHCTS-5000

Art. Nr.	Kapazität/ Beschreibung
AHCTS-0500	680 N.m mit Simulator 3/4"
AHCTS-1000	1360 N.m mit Simulator 1"
AHCTS-2500	3390 N.m mit Simulator 1 1/2"
AHCTS-5000	6780 N.m mit Simulator 1 1/2"
AHCTS-7500	10160 N.m mit Simulator 1 1/2"

## AHCTS-K Tester für Hydraulikschrauber

Die Tester der AHCTS-K Serie sind speziell für Hydraulikschrauber ausgelegt. Hydraulikschrauber bauen sehr flach, bringen aber sehr hohe Drehmomente auf. Um genaue Leistungsdaten zu erhalten, muss daher die Arbeitshöhe stark verringert werden, so dass Querkräfte vermieden werden. Das bringt genaue Ergebnisse und verhindert die Beschädigung des Werkzeugs.

Diese Tester gibt es in verschiedenen Ausführungen jeweils passend für den entsprechenden Hydraulikschrauber und mit unterschiedlichen Zusatzoptionen. Bitte fragen Sie Ihren Vertriebspartner bei Interesse nach den entsprechenden Möglichkeiten.



AHCTS-005K

Art. Nr.	Kapazität/ Beschreibung
AHCTS-0.5K	680 N.m, 3/4" mit Abstützung
AHCTS-001K	1360 N.m, 1" mit Abstützung
AHCTS-2.5K	3390 N.m, 1 1/2" mit Abstützung
AHCTS-005K	6780 N.m, 1 1/2" mit Abstützung
AHCTS-010K	13550 N.m, 1 1/2" mit Abstützung
AHCTS-025K	33875 N.m, 2" mit Abstützung

© MINT 2021

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

---

#### **Hauptsitz Deutschland**

MINT GmbH  
Im Mittelfeld 10  
76135 Karlsruhe, Germany  
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0  
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99  
E-Mail: [mail@mint-gmbh.de](mailto:mail@mint-gmbh.de)  
[www.mint.eu](http://www.mint.eu)

#### **Ungarn**

MINT East Europe Kft.  
Köér u. 16  
1103 Budapest, Hungary  
Tel.: +36 - 1 - 431 - 89 36  
Fax: +36 - 1 - 431 - 89 37  
E-Mail: [info@mint.hu](mailto:info@mint.hu)  
[www.mint.hu](http://www.mint.hu)

#### **Tschechien**

MINT Power Tools, s.r.o.  
Kutnohorská 11/57  
109 00 Praha 10, Czech Republic  
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546  
Fax: +420 - 272 - 703 - 556  
E-Mail: [info@mintpowertools.cz](mailto:info@mintpowertools.cz)  
[www.mintpowertools.cz](http://www.mintpowertools.cz)

