

ZUFÜHRUNGEN, VEREINZELER

Fertigung, Konzeption und Montage



MINT

Bewährte Konstruktion

Automatische Schraubenzuführungen sorgen für eine rationelle Fertigung und verbesserte Taktzeiten. Sie können sowohl mit Handschraubern als auch in automatisierten Anlagen verwendet werden. Die spätere Umbaumöglichkeit auf andere Schraubengrößen schafft Investitionssicherheit. Zeitaufwändige Arbeiten entfallen. Die Zuführung schießt die Schrauben direkt vor die Schrauber Klinge. Dadurch lassen sich hohe Taktzeiten realisieren und Arbeiten effizient und präzise durchführen. MINT konzipiert, fertigt und montiert am Standort Karlsruhe Schraubenzuführungen, Adaptionen und Sonderlösungen. Individuelle Kundenwünsche werden berücksichtigt. Jede Zuführung ist auf den Anwendungsfall, die verwendete Schraube und den gewünschten Schrauber angepasst und abgestimmt. Die Konstruktion der Geräte hat sich schon seit langer Zeit im industriellen Umfeld bewährt und wird kontinuierlich weiterentwickelt.

Herzstück der Geräte sind der Vibrationswendelförderer, die Vereinzelung sowie die Steuerelektronik. Hand- und Mundstücke sind Eigenfertigungen und werden auf den individuellen Fall angepasst. Verschiedene Lösungen stehen für die unterschiedlichsten Anforderungen bereit. Alle Zuführungen gibt es auch als Variante für eine externe Ansteuerung.

Die Steuerelektronik wird bei MINT montiert und programmiert. Sie besteht aus verlässlichen Industriekomponenten namhafter Hersteller, die für den Alltag in der Industriefertigung konzipiert sind.

Bei Schraubenzuführungen mit Vibrationswendelförderer werden die Schrauben aus einer Schütte in eine Schiene gefördert und dann in der Vereinzelung voneinander getrennt. Einzelnen werden dann die Schrauben über den Zuführschlauch per Druckluft an das Schraubwerkzeug geschossen, wo sie verarbeitet werden. Das Signal für das Zuschießen einer Schraube wird über das Handstück am Schrauber gegeben. Die Zuführung kann aber auch extern angesteuert werden. Hierfür gibt es Sondermodelle.

Es gibt zwei Modelle mit einer Vereinzelung sowie eines, das zwei Vereinzelungen für zwei unabhängig voneinander arbeitende Schrauber besitzt.



Zuführungen mit einfacher Vereinzlung

Das **Modell MAS-08** ist ein in den Abmessungen kompaktes Gerät konzipiert für die Zuführung von kleinen Schrauben bis zu einem Kopfdurchmesser von 8 mm. Bei limitierten Platzverhältnissen und kleinen Schrauben ist dieses Modell die beste Wahl.

Das **Modell MAS-12** ist für Schrauben mit einem Kopfdurchmesser von maximal 12 mm ausgelegt. Für die meisten Anwendungen ist dies das am besten geeignete Gerät. Es vereint Leistungsfähigkeit mit guter Kapazität und zuverlässiger Technik. Darüber hinaus ist es eines der kostengünstigsten Geräte am Markt, was die Halb- oder Vollautomatisierung von Schraubprozessen erleichtert.

Die Zuführungen gibt es auch alle ohne Schraubgerät für eine externe Ansteuerung, wenn sie in einer automatisierten Anlage zum Einsatz kommen sollen.



MAS-08

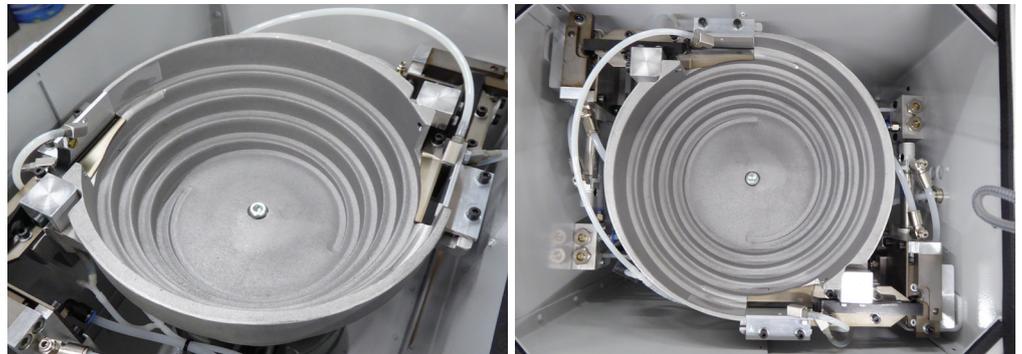
MAS-12

Zuführungen mit doppelter Vereinzlung

Mit zwei eingebauten Vereinzlungen und zwei Ausgängen am Vibrationstopf erlaubt das **Modell MAS-12-2** die gleichzeitige und unabhängige Versorgung von zwei Schraubern mit derselben Schraube. Damit können Schrauben an zwei parallele Arbeitsplätze platzsparend und effizient zugeführt werden.



MAS-12-2



Zuführungen in Sonderausführung



Ausführungen mit Klemmkasten für externe Ansteuerung.



Ausführung mit höherem Standfuß, z.B. wegen Anbau einer Weiche

Mundstücke für unterschiedliche Einsatzfälle



Standard-Mundstück:

Zwei Klemmbacken halten den Schraubenkopf. Optional ist eine Sperre möglich, welche das Eintauchen der Schraube in das Mundstück verhindert. Dadurch läßt sich die Schraube besser am Werkstück ansetzen. Dieses Mundstück wird dort eingesetzt, wo die Schraube auf einer ebenen Fläche angesetzt werden kann und wo genügend Platz vorhanden ist, damit sich die Klemmbacken seitlich öffnen können.



Mundstück mit Kugelhülse:

Der Schraubenkopf wird durch Kugeln gehalten. Bei beengten Platzverhältnissen, schlechter Zugänglichkeit oder der Verwendung einer Schraubschablone ist dieses Mundstück ideal.

Weitere Spezialmundstücke sind optional erhältlich.



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Kopf-Ø mm	Schrauben-Ø mm	Schraubenschaftlänge mm	Dimension LxBxH	Topfvol. l	Leistung Schrauben/min	Gewicht kg	Schlauchkabelsatz m
MAS-08	2,3–8,0	1,3–4,2	4–25	352(439*) × 255 × 252	0,6	100	21	3
MAS-12	5,0–12	2,5–6,0	7–55	408(495*) × 290 × 325	1,5	100	31	4
MAS-12-2	5,0–9,0	2,5–6,0	7–40	473(560*) × 300 × 325	1,5	100	32	4

* inkl. Wartungseinheit | Alle Komplett-Schraubenzuführungen sind ausgerüstet mit Handstück, Mundstück, Bithalter, Bit. | Schlauchkabelsätze in längerer Ausführung sind optional erhältlich. | Bei allen Modellen sind Hubverlängerungen oder Hülsenführungen möglich.

Schraubervorsatz

Alle Schraubenzuführungen werden komplett mit Schrauberadaptation, einem Handstück für die manuelle Bedienung sowie dem Mundstück für die Aufnahme der Schraube ausgeliefert. Das Schraubwerkzeug kann individuell beigestellt oder durch MINT angeboten werden. Dabei gibt es eine Vielzahl an möglichen Druckluft- oder Elektrowerkzeugen.



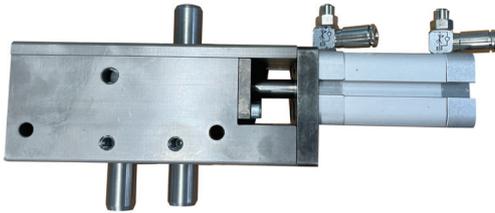
Spezialausführung:

Schraube mit Außen-Sechskant, für höhere Drehmomente



Mechanische Weiche

Zur Zuführung der Schrauben an zwei verschiedene Schraubstellen. Im Gegensatz zur Zuführung mit zwei Verinselungen kann hier die Schraube nur nacheinander an zwei Schrauber zugeführt werden.



Tiefenabschaltung

Abschaltung des Schraubers auf eine bestimmte Tiefe. Insbesondere für Anwendungen in Holz, bei denen eine Bündigkeit des Schraubenkopfes auf der Oberfläche erreicht werden muss.

Hubverlängerung

Der Standardhub des Handstück ist so ausgelegt, dass Schrauben auf einer ebenen Fläche verschraubt werden können. Für tiefer liegende Schraubstellen kann der Hub individuell verlängert werden.

Automatischer Vorschub

Sowohl für die manuelle Handhabung als auch für den Einbau in automatisierte Anlagen gibt es Vorsätze mit einem automatischen Vorschub. Hierbei wird der Hub, den man wegen des Mundstücks aufbringen muss, über pneumatische Zylinder automatisch realisiert.

Bei Handschraubern wird der Hub automatisch mit dem Starttaster des Schraubers ausgelöst. Für automatisierte Anlagen oder den Einbau in Roboter gibt es einen Vorschub mit Doppelhub, der das Mundstück zudem auf die Schraubstelle platziert.



Automatischer Vorschub für Handschrauber mit Startauslösung



Automatischer Vorschub mit Doppelhub für automatisierte Anlagen

Einbindung von Pistolenschraubern

Vorteile:

- Höhere Sicherheit
- Besseres Handling: Vorsatz kann gut mit der zweiten Hand gehalten werden
- Das Handstück ist mit dem Mundstück fest verschraubt und wird zum Auslösen gegen den Schrauber geschoben. (Beim Stabschrauber ist das Handstück mit dem Schrauber fest verschraubt und wird zum Auslösen gegen das Mundstück geschoben.)



Adaption an Schrauber

Standardadaption an Schrauber mit Außengewinde am Vordergehäuse. Spezielle Adaptionen für alle gängigen Schraubwerkzeuge möglich.

Beschichtung des Topf

Optional ist eine Spezialbeschichtung des Topfes möglich. Diese dient als besserer Verschleißschutz des Topfes und verbessert die Förderleistung.





Leise – Schonend – kein Abrieb – Vielseitig

Hubschienenförderer fördern die Schrauben nicht durch Vibration sondern durch eine bewegliche Schiene, die in den Schraubentopf eintaucht und durch eine Hubbewegung Schrauben in die Schiene befördert. Dadurch sind Hubschienenförderer besonders leise und schonend für die Schrauben. Es wird kein Abrieb durch die Schrauben erzeugt, weshalb sich diese Zuführungen optimal z.B. für die Montage von empfindlichen Produkten eignen. Leichte Schrauben z.B. Kunststoffschrauben förderbar.

Das **Modell CM-30** fördert die Schrauben über eine schräge Fläche an die Vereinzelung, so dass auch hier keine Vibration notwendig ist. Damit ist das Modell besonders leise.

Das **Modell CM-40** baut kompakter als das CM-30 und hat ein etwas größeres Füllvolumen. Die Schrauben werden hier in der Vereinzelungsschiene durch Vibration nach vorn zur Vereinzelung geführt.



CM-30



CM-40

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Kopf-Ø mm	Schrauben-Ø mm	Schraubenlänge-Ø mm	Dimension LxBxH	Topfvol. l	Leistung Schrauben/min	Gewicht kg	Schlauchkabelsatz m
CM-30	5,0-12	2,3-6,0	22	440* x 240 x 390	0,8	30	23	3
CM-40	5,0-12	2,3-6,0	22	451* x 221 x 339	1,0	30	23	3

* inkl. Wartungseinheit | Alle Komplett-Schraubenzuführungen sind ausgerüstet mit Handstück, Mundstück, Bithalter, Bit. | Schlauchkabelsätze in längerer Ausführung sind optional erhältlich. | Bei allen Modellen sind Hubverlängerungen oder Hülsenführungen möglich.

Montagegeständer – Push Kit

Anwendung

Erzeugt eine zusätzliche vertikale Kraft, um den Schraubvorgang zu erleichtern

- Andruck-Unterstützung bei vertikalen Verschraubungen

Merkmale

- Ergonomisches Arbeiten
- Unterstützung des Werkers
- Besserer Prozess



Füllstandssensor

Der separat erhältliche Füllstandssensor erfasst über Ultraschall den Füllstand des Vereinzelungstopfs und gibt bei Unterschreitung ein entsprechendes Signal. Dies kann man optimal mit dem Schraubenbunker verbinden, der dann daraufhin den Topf wieder mit Schrauben auffüllt.

Schraubenbunker

Für hochvolumige Schraubprozesse sind Schraubenbunker separat erhältlich. Der Schraubenbunker fasst zusätzlich eine größere Menge an Schrauben, die nach Füllstand (in Verbindung mit einem Füllstandssensor) in den Vereinzelungstopf nachgefüllt werden. Die Schrauben werden über ein Förderband nachgefüllt.



© MINT 2022

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 89 36
Fax: +36 - 1 - 431 - 89 37
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

